

Энкодеры BEGE MIG[®] BEGE MIG[®] Drehgeber



MADE IN
EU

ОБНОВЛЕНИЕ. ОПТИМИЗАЦИЯ. ПОДКЛЮЧЕНИЕ

BEGE MIG. Качественный энкодер для всех случаев.

ERNEUERN. OPTIMIEREN. VERBINDEN.

BEGE MIG. Der Qualitäts-Drehgeber, der immer passt.



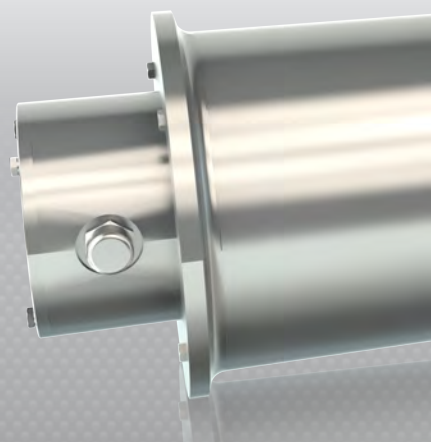
КОГДА ТРЕБУЕТСЯ ТОЧНОСТЬ

-  Техника высокого уровня
-  Стандартные размеры IEC/NEMA
-  Компактная конструкция

WENN PRÄZISION ZÄHLT

-  Hochwertige Technik
-  IEC/NEMA-Standard Baugrößen
-  Platzsparendes Design

Технические данные могут подвергаться изменениям.
Этот документ является собственностью BEGE и защищен авторским правом. Никакая его часть не может быть разглашена, скопирована, продублирована или иным образом использована, кроме как с письменного разрешения BEGE.



СОДЕРЖАНИЕ

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
О экодерах MIG	4
Типы энкодеров MIG	5
Интегрированная конструкция	6
Применение	6

ИНКРЕМЕНТАЛЬНЫЕ ЭНКОДЕРЫ MIG BASIC	
Технические данные MIG BASIC	8
Подключение и сигналы MIG BASIC	9

ИНКРЕМЕНТАЛЬНЫЕ ЭНКОДЕРЫ MIG NOVA+	
Технические данные MIG NOVA+	10
Подключение и сигналы MIG NOVA+	11

АБСОЛЮТНЫЕ ЭНКОДЕРЫ MIG AST	
Технические данные MIG AST	12
Подключение и сигналы MIG AST	13

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И УСТАНОВКА	
Размеры	14
Чертеж и конструкция фланца	15
Установка энкодеров MIG	16
Пример заказа энкодера MIG	16

INHALT

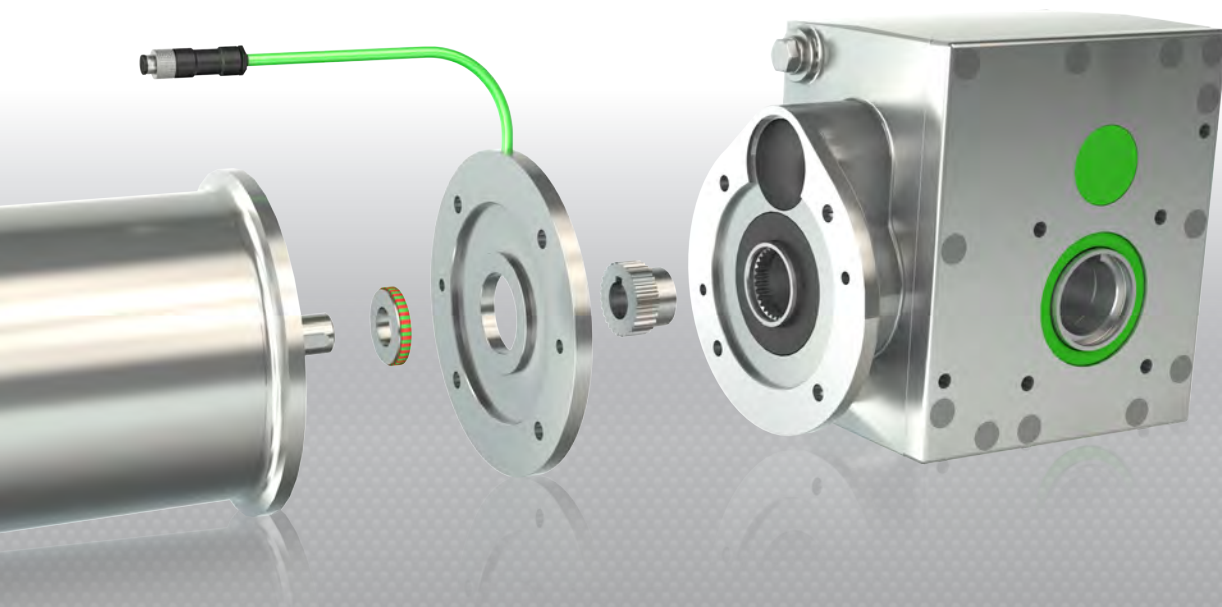
ALLGEMEINE INFORMATIONEN	
Über den MIG-Drehgeber	4
MIG-Drehgebertypen	5
Integrierte Antriebslösungen	6
Branchen	6

MIG BASIC INKREMENTAL DREHGEBER	
Technische Daten MIG BASIC	8
Anschlussbelegung und Signale MIG BASIC	9

MIG NOVA+ INKREMENTAL DREHGEBER	
Technische Daten MIG NOVA+	10
Anschlussbelegung und Signale MIG NOVA+	11

MIG AST ABSOLUT DREHGEBER	
Technische Daten MIG AST	12
Anschlussbelegung und Signale MIG AST	13

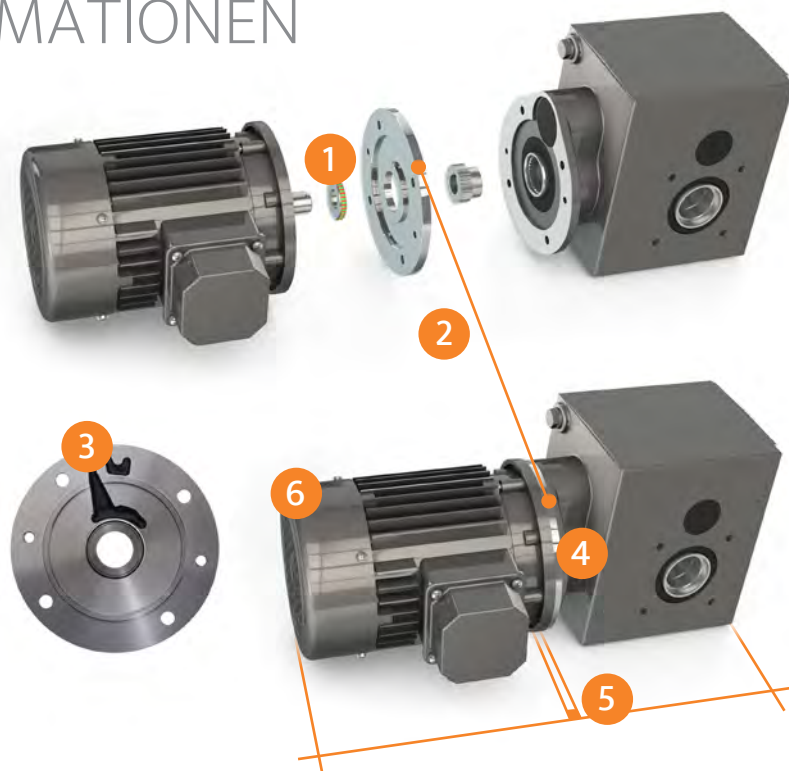
MAßE & MONTAGE	
Maße	14
Maßblatt und Flanschausführung	15
MIG Montage	16
MIG Bestellbeispiel	16



ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Это идеальный энкодер,
отвечающий требованиям
гигиены, компактный и с
качественным сигналом

Hier ist der ideale Drehgeber,
raumsparend, extrem
hygienisch und mit einer
hohen Signalqualität.



1. Прочность и ударозащищенность

Использование вулканизированного магнитного кольца повышает ударпрочность энкодера.

2. Простая установка

Подходит для любых электромоторов IEC. Для специфических нужд заказчика может быть изготовлен специальный энкодер MIG.

3. Бесконтактное измерение, стабильный сигнал

Защита от внешних воздействий герметиком на основе эпоксидной смолы и высококачественные электронные компоненты обеспечивают очень стабильное бесконтактное измерение сигнала.

4. Исключительная защита

Благодаря способу установки между двигателем и редуктором датчик MIG полностью защищен от грязи, пыли, коррозии и влаги. Допускается, например, очистка под высоким давлением.

5. Чрезвычайно компактный

Лишь незначительно увеличивает общую длину электромеханического привода. Толщина фланца энкодера MIG составляет всего от 7 до 15 мм.

6. Никаких дополнительных модификаций мотора

Вследствие промежуточной сборки (между двигателем и редуктором) никаких модификаций двигателя не требуется. Например, удлинения кожуха вентилятора или второго вала двигателя.

1. Robust und stoßfest

Die Verwendung eines vulkanisierten Magnetrings macht den Drehgeber robust und stoßfest.

2. Einfache Montage

Passt auf jeden IEC-Elektromotor. Als Sonderanfertigung fertigen wir auch einen maßgeschneiderten BEGE MIG-Drehgeber.

3. Sehr stabile kontaktlose Signalmessung

Vollständig von äußeren Einflüssen geschützte Epoxidharzversiegelte Elektronik und hochwertige Elektronikbauteile gewährleistet eine sehr stabile berührungslose Signalmessung.

4. Außergewöhnlicher Schutz

Durch die Montage zwischen Motor und Getriebe ist unser BEGE MIG-Drehgeber vollständig vor Schmutz, Staub, Korrosion und Feuchtigkeit geschützt. Auch während z.B. einer Hochdruckreinigung.

5. Unglaublich kompakt

Maschinen und Antriebe werden kaum länger. Die Gesamtlänge wird durch den BEGE MIG-Drehgeber lediglich 7 bis max. 15 mm länger.

6. Keine zusätzlichen Motorveränderungen

Durch die Zwischenmontage (Motor und Getriebe) sind keine Veränderungen am Motor notwendig, z.B. verlängerte Lüfterhaube oder zweites Motorwellenende.

BEGE MIG® BASIC



A90°B
1 – 64 импульсов
NPN, PNP HTL
(Push-Pull)

С помощью инкрементального энкодера MIG BASIC точное позиционирование выполняется легко и недорого. Он подходит для всех контроллеров, обрабатывающих сигналы HTL. MIG Basic - это экономичное решение для простых задач позиционирования с выходным сигналом A90°B и разрешением от 1 до 64 импульсов на оборот.

Mit dem Inkremental-Drehgeber MIG BASIC lassen sich hochgenaue Positionieraufgaben einfach und kostengünstig durchführen. Geeignet für alle Steuerungen die HTL-Signale verarbeiten. Das MIG Basic ist eine wirtschaftliche Lösung für einfache Positionieraufgaben mit einem A90°B-Ausgangssignal und einer Auflösung zwischen 1 – 64 Impulsen pro Umdrehung.

BEGE MIG® NOVA+



A90°B / $\bar{A}90^\circ\bar{B}$
1 – 2048 импульсов
NPN, PNP, RS422 HTL
(Push-Pull), TTL

С инкрементальным энкодером MIG NOVA + можно легко выполнять задачи высокоточного позиционирования и совместить практически со всеми контроллерами (HTL и TTL). MIG NOVA + имеет исключительное разрешение с выходным сигналом A90°B / $\bar{A}90^\circ\bar{B}$ с 2048 импульсами на оборот.

Mit dem Inkremental-Drehgeber MIG NOVA+ können hochgenaue Positionieraufgaben einfach ausgeführt werden und ist mit praktisch allen Steuerungen (HTL und TTL) kompatibel. Der MIG NOVA+ hat eine außergewöhnliche Auflösung mit einem Ausgangssignal A90°B / $\bar{A}90^\circ\bar{B}$ mit bis zu 2048 Impulsen pro Umdrehung.

BEGE MIG® AST



4 – 18 bit
RS422 (± 5V)
SSI/BISS

Абсолютный однооборотный энкодер MIG обеспечивает оптимальное взаимодействие между отдельными компонентами системы и облегчает выполнение задач высокоточного позиционирования. Наши клиенты часто устанавливают энкодер MIG AST в условиях, где безопасность и точность имеют решающее значение.

Der absolute MIG-Singleturn-Drehgeber sorgt für ein optimales Zusammenspiel der einzelnen Systemkomponenten und erleichtert die Durchführung hochgenauer Positionieraufgaben. Unsere Kunden installieren den MIG AST-Drehgeber häufig in Umgebungen, in denen Sicherheit und Genauigkeit von entscheidender Bedeutung sind.

Инкрементальный против абсолютного

По сравнению с инкрементным, абсолютный однооборотный энкодер имеет преимущество запоминания положения вала за один оборот. Благодаря своей памяти этот датчик сразу определяет правильное положение при повторном включении машины, например, после отключения питания.

Inkremental vs. Absolut

Verglichen mit dem Inkrementaldrehgeber hat der Absolutdrehgeber den Vorteil das dieser die aktuelle Position der Motorwelle innerhalb ein Umdrehung speichert. Daher sind z.B. nach einem Stromausfall keine Referenzfahrten nötig.

ИНТЕГРИРОВАННЫЕ ПРИВОДНЫЕ РЕШЕНИЯ BEGE · BEGE INTEGRIERTE ANTRIEBSLÖSUNGEN



Продукты питания
и напитки
Lebensmittel und
Getränke



Сельское хозяйство
и садоводство
Landwirtschaft und
Gartenbau



Упаковка и
логистика
Verpackung und
Logistik



Сыпучие
материалы
Schüttgut

Для производителей техники в процессе реализации проекта оптимальный выбор компонентов привода является постоянной проблемой. Объединение отдельных компонентов от разных поставщиков часто вызывает проблемы и другие нежелательные последствия, такие как потеря времени на переговоры по контракту и контроль исполнения.

BEGE предоставляет комплексные системы привода, компоненты которых беспрепятственно сочетаются друг с другом, и, поскольку вы работаете только с одним партнером, организационные проблемы пропадают. Вы больше не отвлекаетесь на нескольких поставщиков, разное время доставки, варианты транспортировки или условия оплаты, и, несомненно, получаете преимущества прочного партнерства.

“Дело не в том, что мы делаем, а в том, что мы делаем возможным.”

Gerard Paulides, CEO BEGE Power Transmission

Für Maschinenbauer ist es eine ständige Herausforderung, eine rentable Anlage mit Antriebskomponenten umzusetzen. Die Kombination einzelner Antriebskomponenten von mehreren Anbietern bereitet häufig Kopfzerbrechen und führt zu weiteren nachteiligen Auswirkungen wie Zeitverschwendung bei Vertragsverhandlungen, Management und Prozessabwicklung

BEGE bietet komplette Antriebssysteme mit Komponenten, die nahtlos miteinander passen. Da Sie nur mit einem einzigen Partner zusammenarbeiten, ist das organisieren kein Problem. Sie werden nicht mehr von mehreren Ansprechpartnern, unterschiedlichen Lieferzeiten, Transport- oder Zahlungsbedingungen abgelenkt und profitieren zudem von einer soliden Partnerschaft.

“Es geht nicht darum, was wir machen. Es geht darum, was wir möglich machen.”



Морской транспорт
Marine und Offshore



Химия и
фармцевтика
Chemie und
Pharmaindustrie



Животноводство
Viehzuchtanlagen



Строительство
Bauindustrie

ИНКРЕМЕНТАЛЬНЫЕ ЭНКОДЕРЫ MIG BASIC

MIG BASIC INKREMENTAL DREHGEBER



ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ · ELEKTRISCHE & MECHANISCHE DATEN

Напряжение питания U_B	Spannungsversorgung U_B	5 – 24 VDC
Макс. частота импульсов	Max. Impulsfrequenz	≤ 100 kHz
Максимальная скорость	Max. Drehzahl	6000 min ⁻¹
Выходной сигнал	Ausgangssignale	A90°B
Число импульсов на оборот	Impulse pro Umdrehung	1 – 64
Уровень сигнала	Signalpegel	$U_{high} \geq U_B - 0.7V @ I_{last} \leq 10 \text{ mA}$ $U_{low} \leq 0.7V @ I_{last} \leq 10 \text{ mA}$
Нагрузка на выходе	Belastbarkeit der Ausgänge	≤ 30 mA @ $U_B = 5 \text{ VDC}$ ≤ 20 mA @ $U_B = 24 \text{ VDC}$
Интерфейс	Schnittstelle	HTL (Push-Pull)
Внешняя характеристика	Externe Auswertungen	NPN, PNP
Защита от переполюсовки	Schutz gegen Verpolung	✓
Защита от короткого замыкания на выходе	Schutz gegen Kurzschluss am Ausgang	✓
Биение вала мотора	Motorwellenspiel	0.5 мм аксиальное axial 0.05 мм радиальное radial
Температурный диапазон	Temperaturbereich	-30 °C — +80 °C
Материал фланца и ступицы	Flansch- und Nabenwerkstoff	Алюминий Aluminium
Соединительный кабель	Anschlusskabel	PUR-sheath 4x0.14 mm ² экранированный PUR-Mantel 4x0,14 mm ² geschirmt
Длина кабеля	Kabellänge	Стандартно 2 м Standard 2 m. *
Максимальная длина кабеля	Max. Kabellänge	Максимально 20 м Max. 20 m. @ 24 VDC
Класс защиты	Schutzart	IP55, IP67 **
Сертификат	Zertifikate	CE, RoHs
Исполнение фланца	Flanschausführung	IEC, NEMA, Крышка, с 4-полюсным штекером IEC, NEMA, Deckel, Stecker 4-polig
Дополнительно	Wahlweise	Гидромотор, повышенный температурный диапазон, другое отверстие ротора, специальный фланец Hydromotor, erhöhter Temperaturbereich, abweichende Rotorbohrung, kundenspezifischer Flansch

* Различная длина по запросу

** IP67 в зависимости от уплотнений между фланцами мотора и редуктора

* Sonderlängen auf Anfrage

** IP67 abhängig von der Abdichtung zwischen Motor- und Getriebeflansch

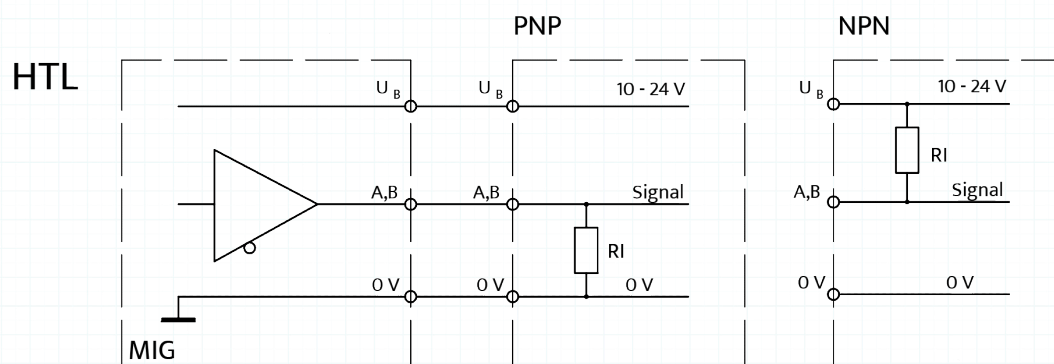
ПОДКЛЮЧЕНИЕ · ANSCHLUSS

Клемма · Anschluss	U_B	0 V	A	B
Кабель · Kabel	коричневый braun	белый weiß	желтый gelb	зеленый grün

Внимание: пожалуйста, изолируйте неиспользуемые соединения и защитите их от короткого замыкания.

Achtung: Nicht benötigte Anschluss-Litzen bitte isolieren und gegen Kurzschluss schützen.

ТИП СИГНАЛА · SIGNALAUSWERTUNG



ИНКРЕМЕНТАЛЬНЫЙ ЭНКОДЕР MIG NOVA+ MIG NOVA+ INKREMENTAL DREHGEBER



ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ · ELEKTRISCHE & MECHANISCHE DATEN

Напряжение питания U_B	Spannungsversorgung U_B	5 – 24 VDC
Макс. частота импульсов	Max. Impulsfrequenz	≤ 100 kHz
Максимальная скорость	Max. Drehzahl	6000 min ⁻¹ (1024 импульсов) 3000 min ⁻¹ (2048 импульсов)
Выходной сигнал	Ausgangssignale	A90°B / $\bar{A}90^\circ\bar{B}$
Число импульсов на оборот	Impulse pro Umdrehung	1 – 2048
Уровень сигнала	Signalpegel	$U_{high} \geq U_B - 0.7V @ I_{last} \leq 10 \text{ mA}$ $U_{low} \leq 0.7V @ I_{last} \leq 10 \text{ mA}$
Нагрузка на выходе	Belastbarkeit der Ausgänge	≤ 30 mA @ $U_B = 5 \text{ VDC}$ ≤ 20 mA @ $U_B = 24 \text{ VDC}$
Интерфейс	Schnittstelle	HTL (Push-Pull), TTL
Внешняя характеристика	Externe Auswertungen	NPN, PNP, RS422
Защита от переполюсовки	Schutz gegen Verpolung	✓
Защита от короткого замыкания на выходе	Schutz gegen Kurzschluss am Ausgang	✓
Биение вала мотора	Motorwellenspiel	0.5 mm аксиальное (axial) 0.05 mm радиальное (radial)
Температурный диапазон	Temperaturbereich	-30°C — +80°C
Материал фланца и ступицы	Flansch- und Nabenwerkstoff	Алюминий, нержавеющая сталь · Aluminium, Edelstahl
Соединительный кабель	Anschlusskabel	PUR-sheath 6x0.14 mm ² экранированный PUR-Mantel 6x0,14 mm ² geschirmt
Длина кабеля	Kabellänge	Стандартно 2 м Standard 2 m. *
Максимальная длина кабеля	Max. Kabellänge	Max. 100 m. @ 5 VDC Max. 20 m. @ 24 VDC Max. 50 m. @ 24 VDC, $f_{max} = 50 \text{ kHz}$
Класс защиты	Schutzart	IP55, IP67 **
Сертификаты	Zertifikate	CE, RoHS
Исполнение фланца	Flanschausführung	IEC, NEMA, Крышка, с 4-пол. штекером (не для TTL) IEC, NEMA, Deckel, Stecker 4-polig (nicht für TTL)
Дополнительно	Wahlweise	Гидромотор, повышенный температурный диапазон, другое отверстие ротора, специальный фланец Hydromotor, erhöhter Temperaturbereich, abweichende Rotorbohrung, kundenspezifischer Flansch

* Различная длина по запросу

** IP67 в зависимости от уплотнения между мотором и редуктором

* Sonderlängen auf Anfrage

** IP67 abhängig von der Abdichtung zwischen Motor- und Getriebeflansch

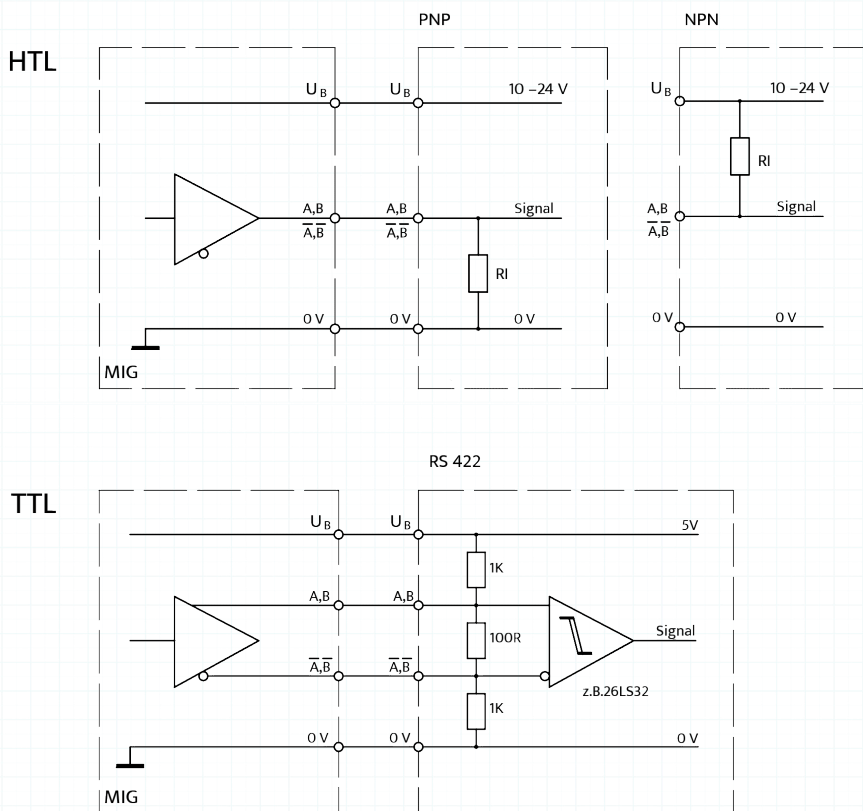
ПОДКЛЮЧЕНИЕ MIG NOVA+ · ANSCHLUSS

Клеммы · Anschluss	U_B	0 V	A	B	$\bar{A}$	$\bar{B}$
Кабель · Kabel	коричневый braun	белый weiß	желтый gelb	зеленый grün	розовый rosa	серый grau

Внимание: пожалуйста, изолируйте неиспользуемые соединения и защитите их от короткого замыкания.

Achtung: Nicht benötigte Anschluss-Litzen bitte isolieren und gegen Kurzschluss schützen.

ТИП СИГНАЛА · SIGNALAUSWERTUNG



АБСОЛЮТНЫЙ ОДНОБОРОТНЫЙ ЭНКОДЕР MIG AST

MIG AST ABSOLUT SINGLE-TURN DREHGEBER



ЭЛЕКТРОИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ · ELEKTRISCHE & MECHANISCHE DATEN

Напряжение питания U_B	Spannungsversorgung U_B	5 – 24 VDC
Максимальная скорость	Max. Drehzahl	6000 min ⁻¹
Нагрузка на выходе	Belastbarkeit der Ausgänge	≤ 200 mA @ U_B = 5 VDC ≤ 30 mA @ U_B = 24 VDC
Интерфейс	Schnittstelle	SSI, BiSS
Внешняя характеристика	Externe Auswertungen	RS422 (± 5V) @ 30 mA
Защита от переплюсовки	Schutz gegen Verpolung	✓
Защита от короткого замыкания на выходе	Schutz gegen Kurzschluss am Ausgang	✓
Предел измерения	Messbereich	360°
Разрешение	Auflösung	4 – 18 bit
Нелинейность (25 °C)	Linearität (25 °C)	< 0.35° *
Точность повторения	Wiederholgenauigkeit	≤ 0,1°
Время активации	Monoflop-Zeit.	20 µs
SSI тактовая частота/код	SSI-Taktrate/Code	100 kHz – 4 MHz/двоичный · Binär
BiSS тактовая частота/код	BiSS-Taktrate/Code	100 kHz – 5 MHz/двоичный · Binär
Частота обновления данных	Datenaktualität	30 µs
Допустимая нагрузка/канал	Zulässige Last/Kanal	120 Ω
Бит ошибки	Error bit	✓
Бит предупреждения	Warning bit	✓
CRC Polynom	CRC Polynom	0x43
Биение вала мотора	Motorwellenspiel	0.2 mm аксиальное (axial) 0.05 mm радиальное (radial)
Температурный диапазон	Temperaturbereich	-30 °C — +80 °C
Материал фланца и ступицы	Flansch- und Nabenwerkstoff	Алюминий, нержавеющая сталь · Aluminium, Edelstahl
Соединительный кабель	Anschlusskabel	PUR-sheath 7x0.14 mm ² экранированный PUR-Mantel 7x0,14 mm ² geschirmt
Длина кабеля	Kabellänge	Стандартно 2 м Standard 2 m. **
Класс защиты	Schutzart	IP55, IP67 ***
Сертификаты	Zertifikate	CE, RoHS
Исполнение фланца	Flanschausführung	IEC, NEMA, Крышка · IEC, NEMA, Deckel
Дополнительно	Wahlweise	Гидромотор, повышенный температурный диапазон, другое отверстие ротора, специальный фланец Hydromotor, erhöhter Temperaturbereich, abweichende Rotorbohrung, kundenspezifischer Flansch

* В зависимости от диаметра магнита

** Различная длина по запросу

*** IP67 в зависимости от уплотнения между мотором и редуктором.

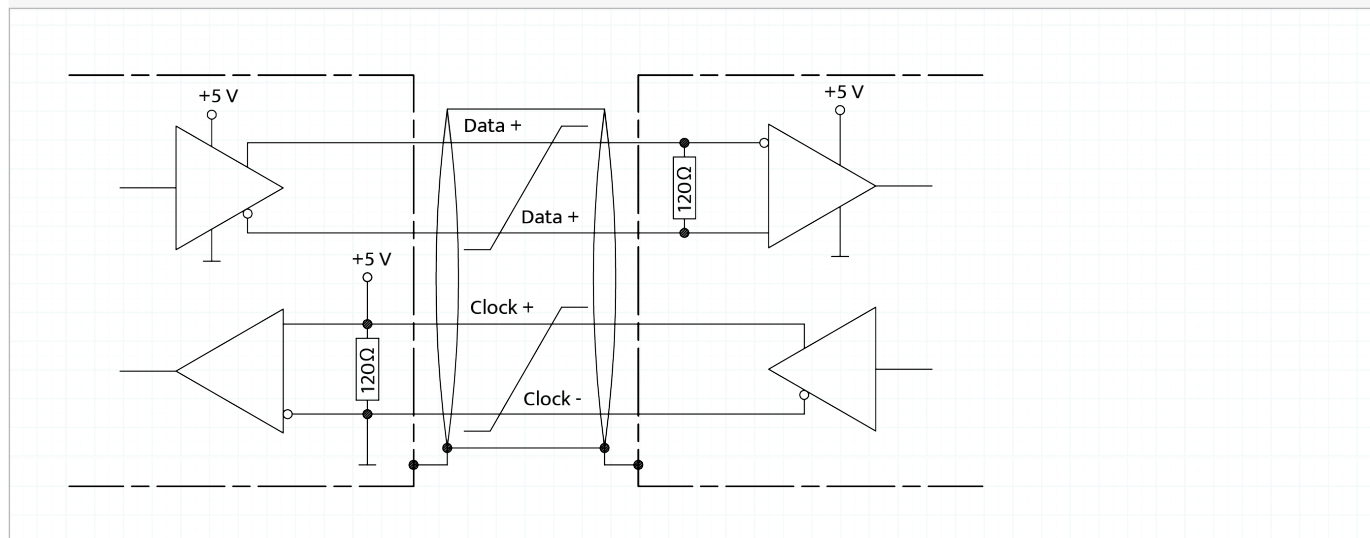
* Abhängig vom Magnetdurchmesser

** Sonderlängen auf Anfrage

*** IP67 abhängig von der Abdichtung zwischen Motor- und Getriebeflansch

ПОДКЛЮЧЕНИЕ MIG AST · ANSCHLUSS

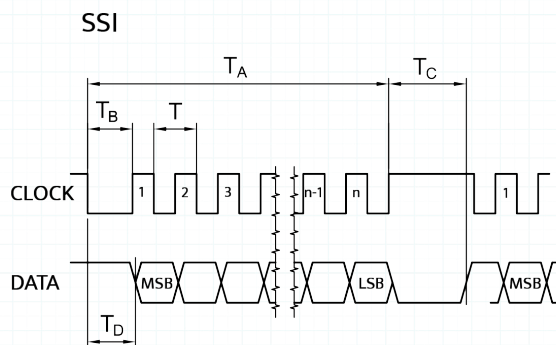
Клеммы · Anschluss	U_B	0 V	C+	C-	D+	D-	Error
Кабель · Kabel	коричневый braun	белый weiß	зеленый grün	желтый gelb	серый grau	розовый rosa	красный rot



Внимание: пожалуйста, изолируйте неиспользуемые соединения и защитите их от короткого замыкания.

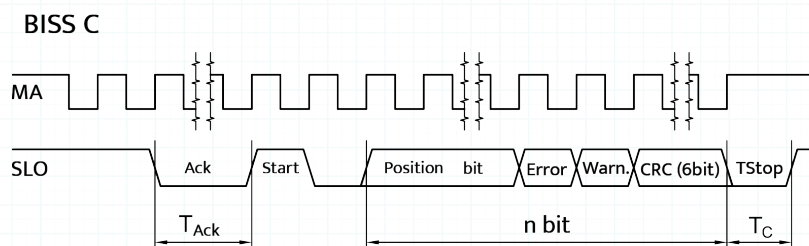
Achtung: Nicht benötigte Anschluss-Litzen bitte isolieren und gegen Kurzschluss schützen.

ТИП СИГНАЛА · SIGNALAUSWERTUNG



Инструкция по эксплуатации / Калибровка MIG AST: модуль калибровки требуется при установке MIG AST. Для получения дополнительной информации о калибровке MIG AST, пожалуйста, обратитесь к нашей инструкции по эксплуатации.

Bedienungsanleitung/Kalibrieren des MIG AST: Das Kalibrierungsmodul ist für die Installation des MIG AST erforderlich. Weitere Informationen zum Kalibrieren des MIG AST finden Sie in unserer Bedienungsanleitung.



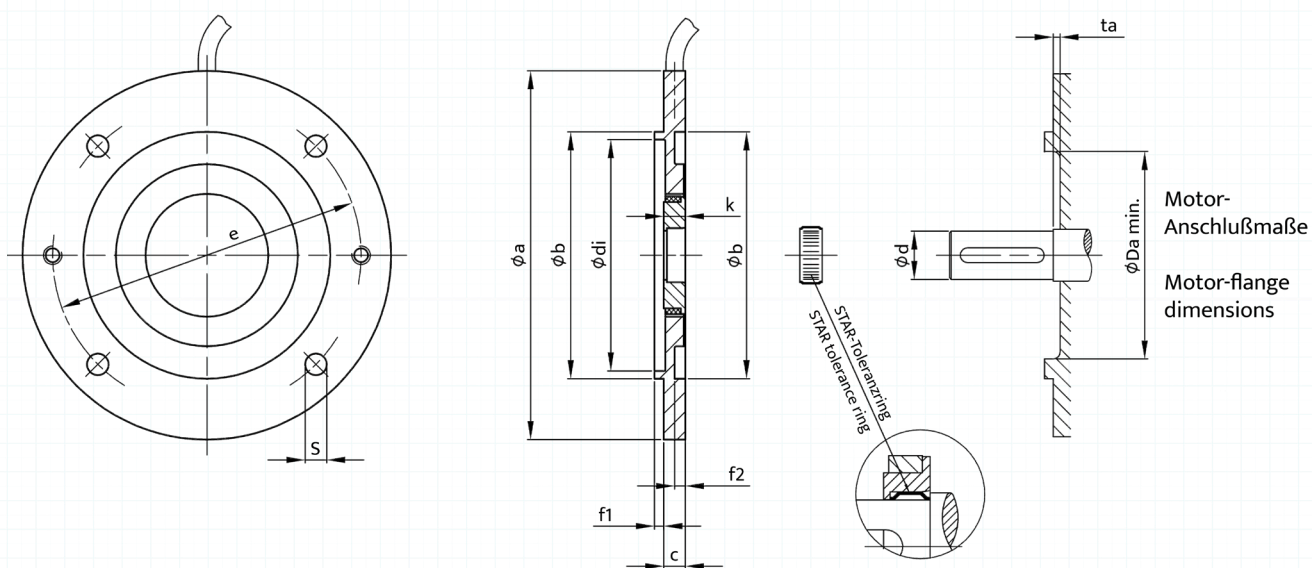
РАЗМЕРЫ И УСТАНОВКА

MAßE & MONTAGE

РАЗМЕРЫ · MAßE									ТИПОРАЗМЕР IEC · BAUGRÖßEN IEC						
Øa	Øb	c	Ødi	Øe	f1	f2	k	s	BG	Fl.	Ød x l	ta	BASIC ØDa	N+ ØDa	AST ØDa
80	50	7	44	65	2,5	3	7	5,8	56	FT 65	Ø 9 x 20	2	43	43	n/a
90	60	7	54	75	2,5	3	7	5,8	63	FT 75	Ø11 x 23	2	43	43	53
105	70	7	64	85	2,5	3	7	7	56	FT 85	Ø 9 x 20	2	60	60	55
									71	FT 85	Ø14 x 30	2	60	60	55
120	80	7	74	100	3	3,5	7	7	56	FF 100	Ø 9 x 20	2	60	60	55
									63	FT 100	Ø11 x 23	2	60	60	55
									80	FT 100	Ø19 x 40	2	60	60	55
140	95	7	85	115	3,5	4	7	9	63	FF 115	Ø11 x 23	2	60	60	55
									71	FT 115	Ø14 x 30	2	60	60	55
		9	85	115	3,5	4	9	9	90	FT 115	Ø24 x 50	2	60	60	n/a
160	110	7	100	130	3,5	4	7	9	71	FF 130	Ø14 x 30	2	60	60	55
									80	FT 130	Ø19 x 40	2	60	60	55
									90	FT 130	Ø24 x 50	2	60	60	n/a
		9	100	130	3,5	4	9	9	100	FT 130	Ø28 x 60	2	60	60	n/a
									112	FT 130	Ø28 x 60	2	60	60	n/a
200	130								80	FF 165	Ø19 x 40	2	60	60	n/a
		9	120	165	3,5	4	9	11	90	FF 165	Ø24 x 50	2	60	60	n/a
									100	FT 165	Ø28 x 60	2	60	60	n/a
									112	FT 165	Ø28 x 60	2	60	60	n/a
		12	120	165	3,5	4	12	11	132	FT 165	Ø38 x 80	3	n/a	105	n/a
250	180	12	170	215	4	5	12	3,5	100	FF 215	Ø28 x 60	2	n/a	60	n/a
									112	FF 215	Ø28 x 60	2	n/a	60	n/a
									132	FT 215	Ø38 x 80	3	n/a	105	n/a
300	230	12	218	265	4	5	12	3,5	132	FF 265	Ø38 x 80	3	n/a	105	n/a
350	250	12	238	300	5	6	12	17	160	FF 300	Ø42 x 110	3	n/a	105	n/a
									180	FF 300	Ø48 x 110	3	n/a	105	n/a
400	300	15	290	350	5	6	15	17,5	200	FF 350	Ø55 x 110	3	n/a	105	n/a
450	350	15	340	400	5	6	15	17,5	225	FF 400	Ø55 x 110 Ø60 x 140	3	n/a	105	n/a

Другие размеры по запросу

Andere Abmessungen auf Anfrage

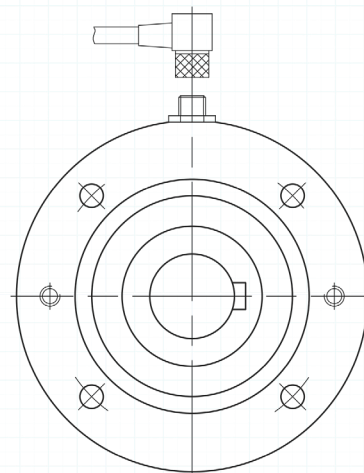
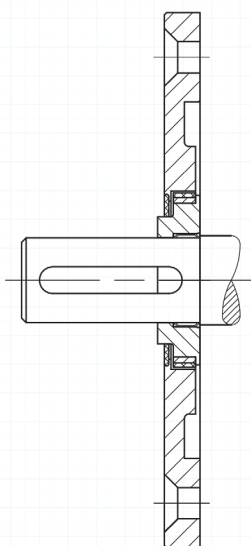
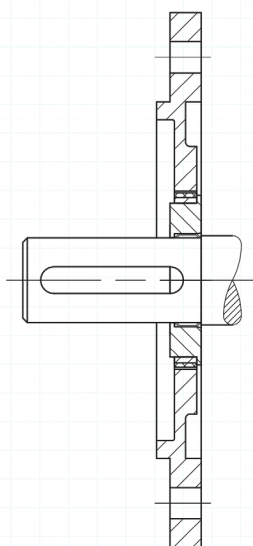


ИСПОЛНЕНИЕ ФЛАНЦА · FLANSCHAUSFÜHRUNG

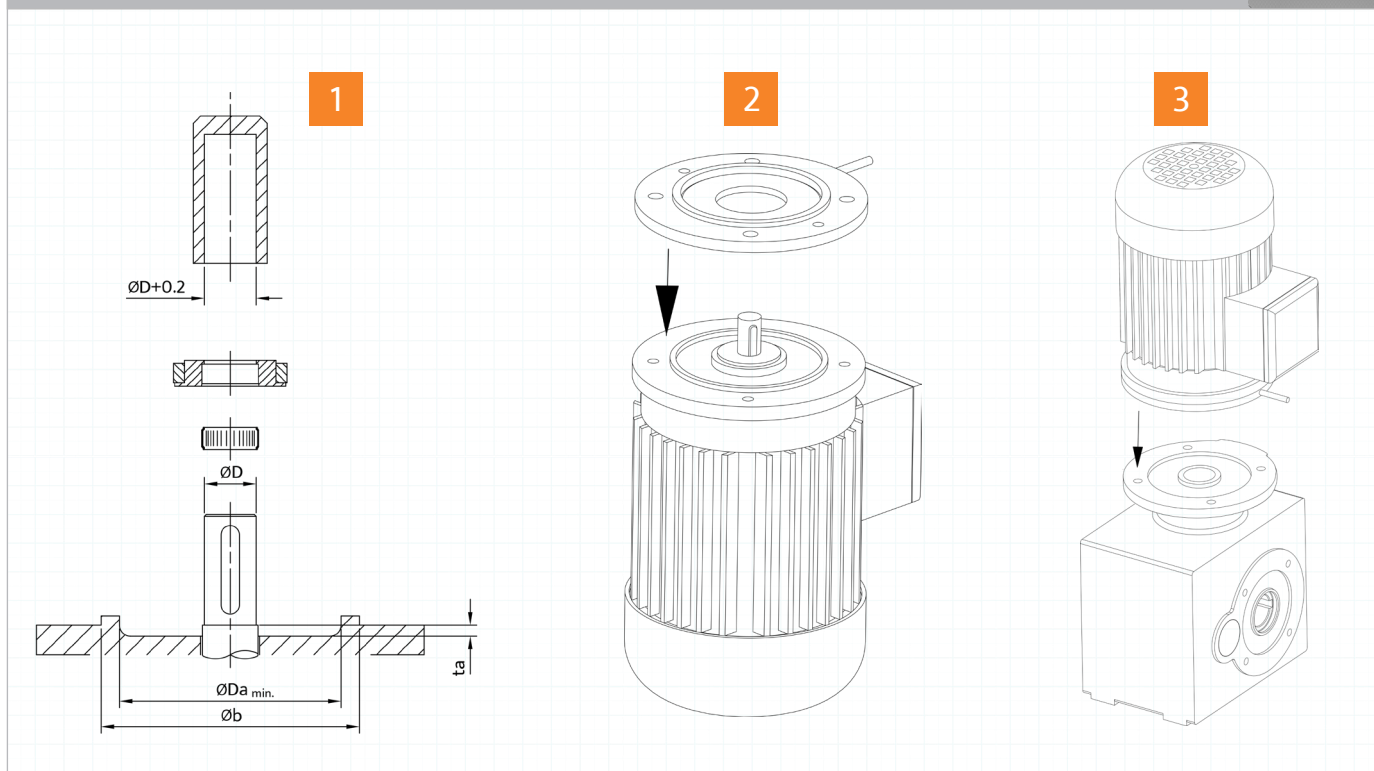
B5 & B14
IEC стандарт [IEC]
IEC Ausführung [IEC]

B3, B5 & B14
Крышка [D]
Deckel Ausführung [D]

4-пол. штекер [S]
Stecker 4-polig [S]



КРАТКАЯ ИНСТРУКЦИЯ: МОНТАЖ, ПОДКЛЮЧЕНИЕ, ЗАПУСК ·
KURZANLEITUNG: MONTAGE. VERBINDEN. GO.



1. Установите магнитное кольцо
2. Установите энкодер на фланец мотора
3. Установите мотор на редуктор

Для получения дополнительной информации по установке смотрите руководство по эксплуатации

1. Maße überprüfen und Magnetring montieren
2. Drehgeberflansch am Motor montieren
3. Motor am Getriebe montieren

Weitere Informationen zur Installation finden Sie in der Bedienungsanleitung.

ПРИМЕР ЗАКАЗА MIG · MIG BESTELLBEISPIEL

MIG - N+ - 105 - 14 - 1024 | S · 18 - 7 - 2 - IEC - ALU

BASIC, NOVA+ or AST
BASIC, NOVA+ oder AST

Диаметр фланца
Flanschdurchmesser

Отверстие ротора
Rotorbohrung

только для NOVA+ и Basic
число импульсов
Impulse

Материал фланца и ступицы
Flansch- und Nabenwerkstoff

Исполнение фланца
Flanschausführung

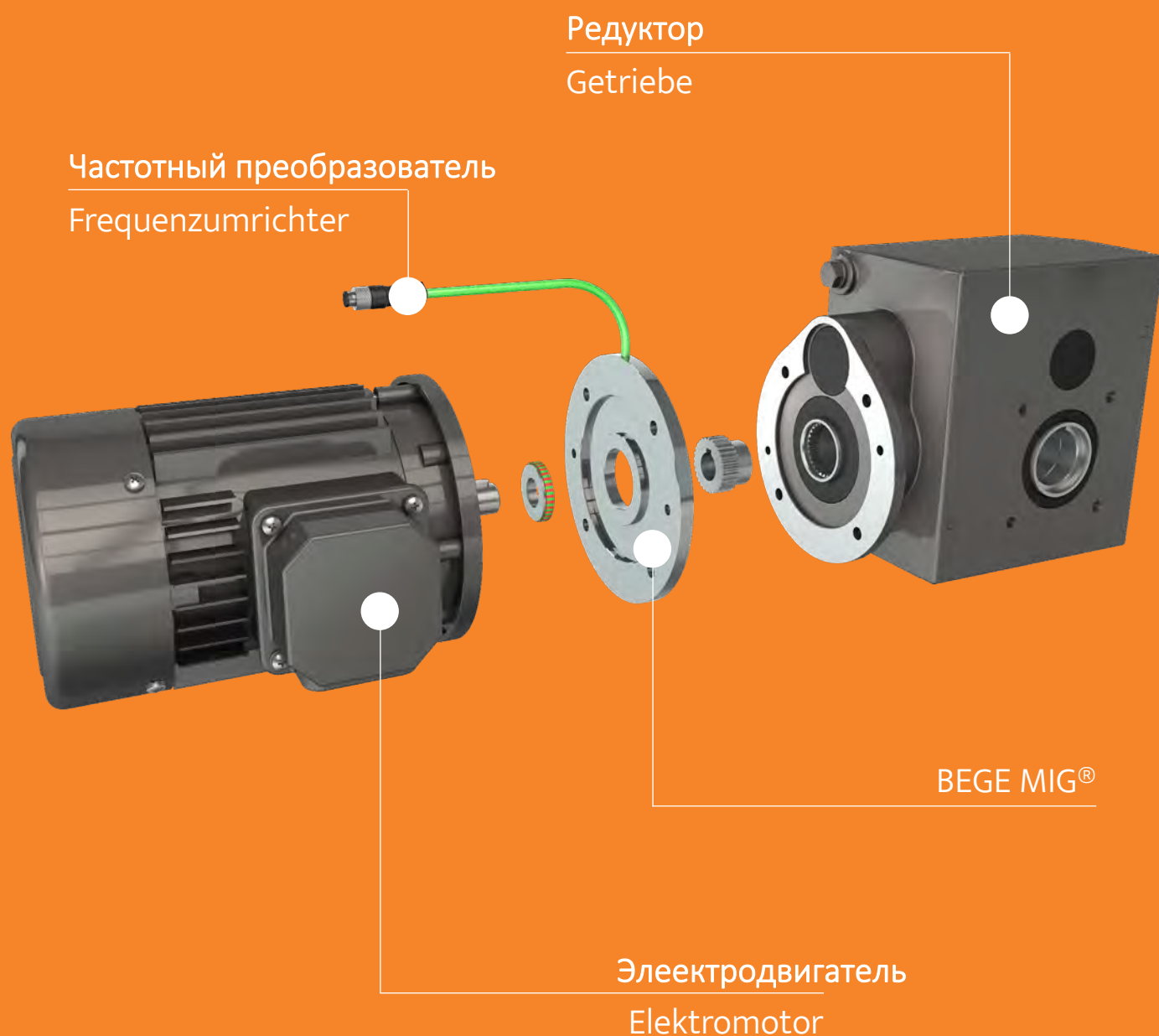
Длина кабеля
Kabellänge

Толщина фланца
Flanschdicke

только для AST
Интерфейс · Разрешение
Schnittstelle · Auflösung

ИНТЕГРИРОВАННЫЕ ПРИВОДНЫЕ РЕШЕНИЯ

Все марки. Все типы. Универсальный экодер, подходящий в любом случае.



INTEGRIERTE ANTRIEBSLÖSUNGEN

Alle Hersteller. Alle Typen. Der Universalgeber, der immer passt.

Мотор-редукторы

Нержавеющая сталь



GE Цилиндрические



KE Коническо-цилиндрические

Цилиндрические



G Цилиндрические



M Миниатюрные цилиндрические

Коническо-цилиндрические



K Коническо-цилиндрические



VLM Конические

Вариаторы



AM Цилиндрические



AM/M
Коническо-цилиндрические

Нурпид



BPM Гипоидные

Червячные



SLM Червячные

Моторные ролик



TM Моторные ролик

Редукторы

Нержавеющая сталь



HDV Конические

Цилиндрические



DSG Цилиндрические

Конические



L Миниатюрные конические



V Конические



RXO-RXV Коническо-цилиндрические

Гипоидные



H Гипоидные

Червячные



S Червячные

Плоские



RXP Плоские

Планетарные



EX Планетарные



EXB Коническо-планетарные

Электродвигатели

Нержавеющая сталь



KBS Премиум

3-фазные



H5AZ H7AZ
3-фазный IE3



SA SC
3-фазный IE2 и IE3

ATEX



5AT 7AT
ATEX

Вибраторы



VV Стандартные



VVE ATEX

Электродвигатели



BES серия Economy



5AZC 1-фазные



VV Micro



VVC CSA

Системы контроля и серво

Энкодеры MIG



NOVA+ Инкрементальный



AST Абсолютный однооборотный



BASIC Инкрементальный

Частотные преобразователи



EFC 3610 Энергоэффективные



EFC 5610 Высокомоментные



S100 Высокой мощности



M100 Micro

HMI



XGT HMI Панель

Серводвигатели



MS2N Синхронные

Серво-редукторы



LC Миниатюрные конические



VC Конические



HC Гипоидные



SC Червячные

Компоненты привода

Зубчатые рейки и шестерни



TH Зубчатые рейки



TW Зубчатые колеса



CTW Конические шестерни

Цепи и звездочки



RK Роликовые цепи



HB Втулочные цепи



TRK Конвейерные цепи



FLK Пластиновые цепи



KW Звездочки



PL Дисковые звездочки



TBKW Звездочки с зажимной ступицей



KSPW натяжные звездочки

Муфты и зажимные ступицы



KK Цепная муфта



T/C Ограничители крутящего момента

